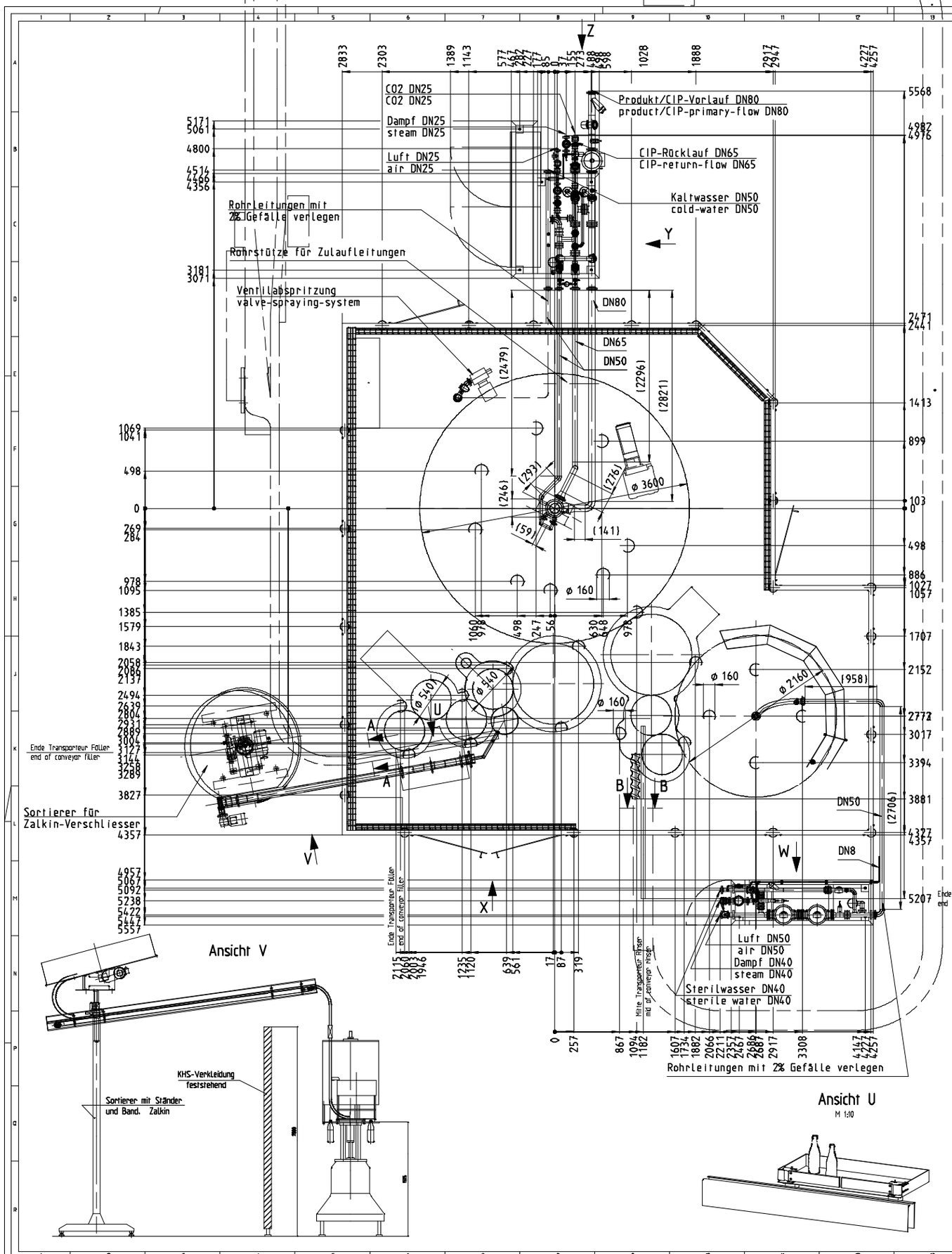
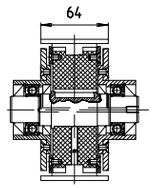
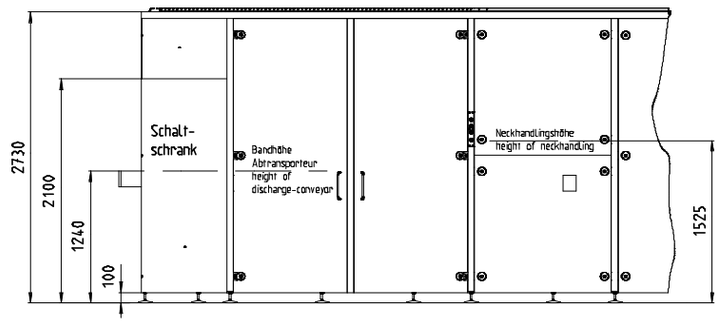


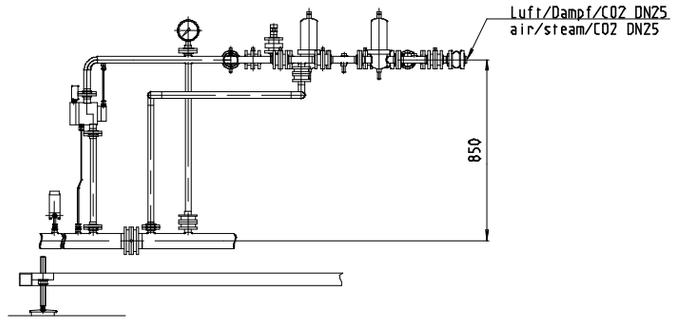
Schnitt B-B
M 1:2



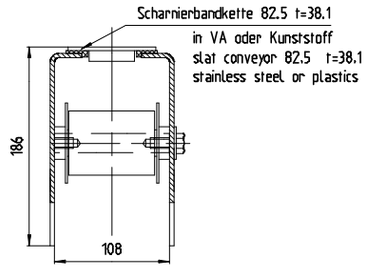
Ansicht X
M 1:20



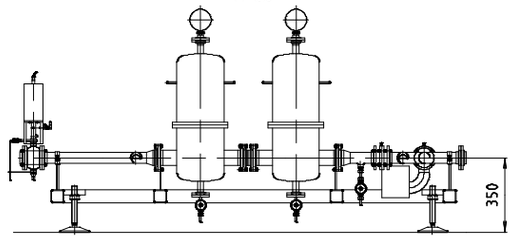
Ansicht Y
M 1:10



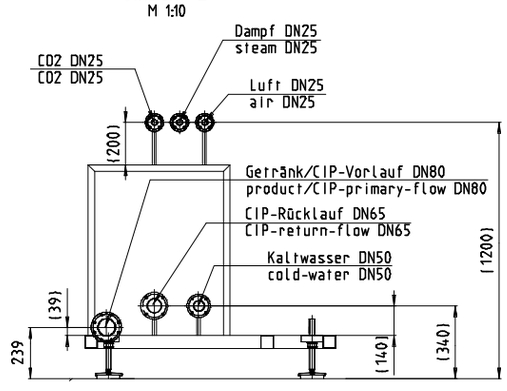
Schnitt A-A
M 1:2



Ansicht W
M 1:10



Ansicht Z
M 1:10



Kundenauftrag : Rugby - Britvic
Anlagen-Nr. : 89400115
Kundenstücklisten-Nr. : 103-01-138
Maschinen-Nr. : 47469

Gewichte:
Maschinengewicht Füller-Rundteil (incl. TPG) = 14.5 t
Maschinengewicht Füller-Vortisch (incl. TPG) = 6 t
Betriebsgewicht Füller-Rundteil = 15.1 t
Maschinengewicht Rinser-Rundteil (incl. TPG) = 5 t
Maschinengewicht Rinser-Vortisch (inc.- TPG) = 4 t

Anzahl der Füße (ohne Klemmenschrank) = 23
Durchmesser der Fußplatten = 160 mm
Kalottenfußbelastung bei gleicher Lastverteilung = 18.000 N

max. Einbringöffnung größtes Bauteil (Füller-Rundteil) = 4600 x 3800 (BxH)

Project : Rugby - Britvic
Equipment-No. : 89400115
Customer-parts-list : 103-01-138
Serial-No. : 47469

Weight:
Maschine-weight filler (incl. skid) = 14.5 t
Maschine-weight filler-table (incl. skid) = 6 t
Operation-weight filler = 15.1 t
Maschine-weight rinser (incl. skid) = 5 t
Maschine-weight rinser-table (incl. skid) = 4 t

number of feet (without terminal-cabinet) = 23
Diameter of the foot plates = 160 mm
Load on cap-shaped feet in case of uniform load distrubutation = 18000 N

max. port largest component (filler) = 4600 x 3800 (width x height)

Zul. Abweichungen bei Bearbeitung: Spanen : DIN ISO 2768-m; Stanzen : DIN 6930-m; Schweißen : DIN 8570-B. Nicht gekennzeichnete Kanten entgraten mit Fase ≤ 0,3x45° oder Radius R ≤ 0,3	Schutzvermerk nach DIN 34 beachten !		
79679 / Datum / Name	Benennung: **Aufstellungsplan** DRV 120 / 18SV / (18) FR ER 72 Tk-3600 / 540 / (540) FR 2160	Maßstab: 1:20 / 1:10 / 1:2	
Bearb. 09.01.04 Klein			
Geprüft			
KHS	Former 0	Zeichnungs-Nr. 596-95-126	Blatt 1 / von 1
Standard: DE	CAD-Nummer: 596_95_126_D_Ø1		