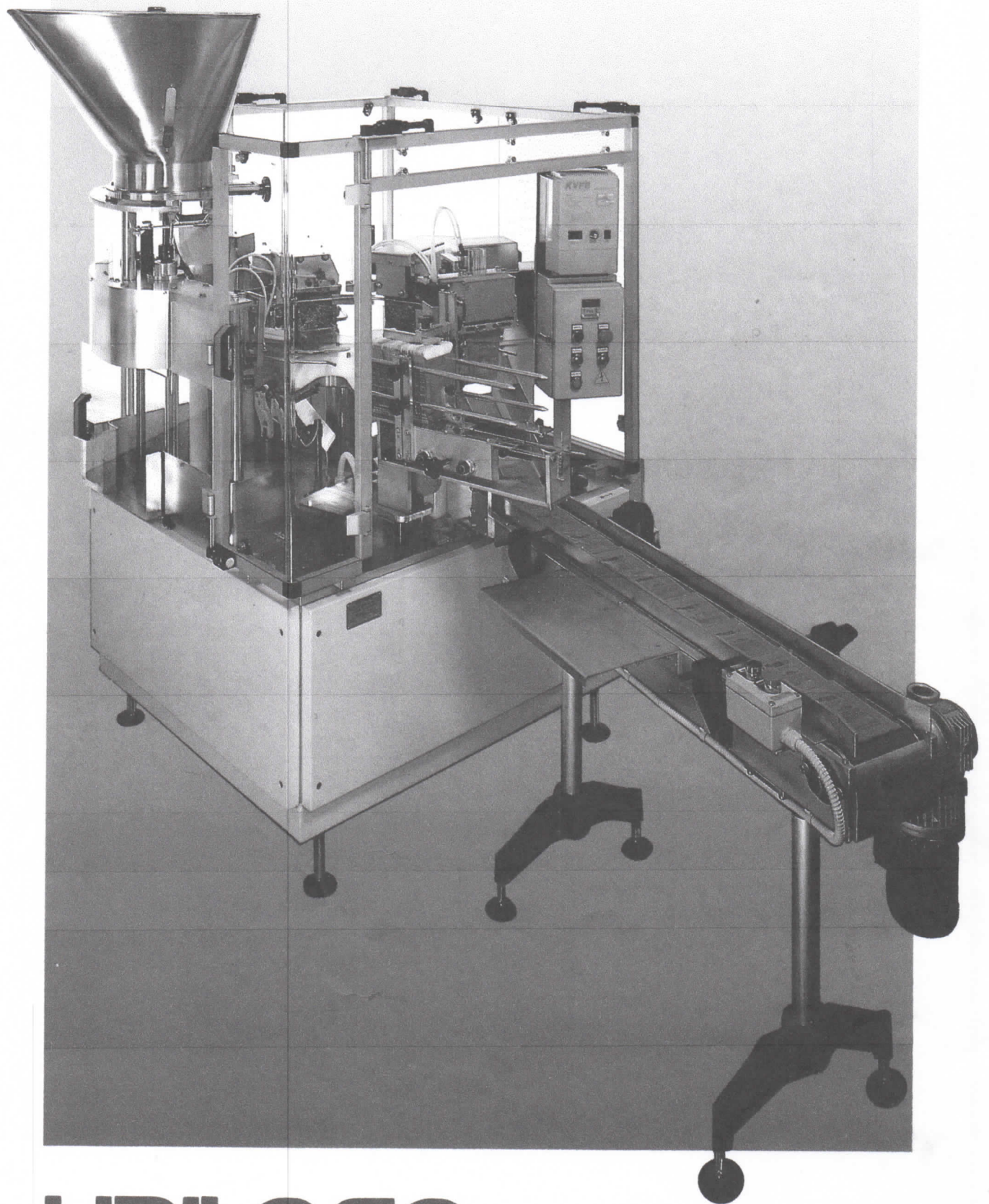


# IMBUSTATRICE *NK 01*

BAG FILLING AND SEALING MACHINE



**INDUSTRIAL**

# NK 01

## MACCHINA RIEMPITRICE CHIUDITRICE DI BUSTE PIATTE

La NK 01 è stata realizzata per l'utilizzo di materiali biodegradabili, nel rispetto delle prescrizioni in tema di ecologia e tutela dell'ambiente. Utilizza buste prefabbricate di carta, stampate o neutre, a pieghe laterali e piatte. Può anche lavorare con buste di materiali termosaldabili quali carta/politene, carta/alluminio.

### FUNZIONAMENTO

Le buste vengono prelevate individualmente da un capace magazzino orizzontale, aperte e riempite. Dopo il riempimento sono tese, incollate, chiuse e timbrate.

Durante queste fasi le buste sono costantemente sostenute nella parte inferiore da un paio di pinze.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- La NK 01 è dotata di due stazioni di riempimento, consentendo di dosare due prodotti differenti oppure, quando le quantità di prodotto da dosare sono considerevoli, di effettuare il dosaggio in due tempi ed operare a velocità ragguardevoli.
- Eccezionale gamma di formati, cambio formato rapido ed agevole.
- Disponibilità di gruppo di saldatura a caldo per l'utilizzo di buste in materiali termosaldabili, con eliminazione dell'aria.
- Tutte le parti di comando ed i cinematismi si trovano nella parte inferiore del basamento della macchina, di facile accesso e separate dalle stazioni superiori di lavoro, consentendo così una agevole pulizia e manutenzione.
- Predisposta per l'abbinamento con confezionatrici da bobina per la realizzazione di doppie buste.

### SISTEMI DI DOSATURA

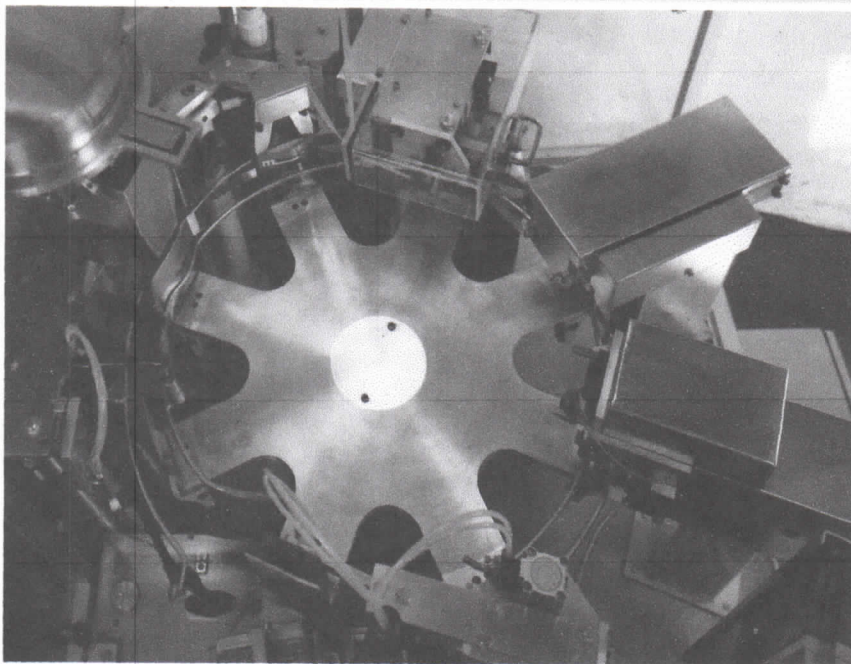
Il dosatore standard è di tipo volumetrico a camera, ideale per semi. Sono comunque disponibili altri sistemi quali vibratorii, contatori, dosatori a coclea ed a tazze telescopiche, in relazione alla natura del prodotto da imbustare.

### PRODOTTI

Progettata per il confezionamento di semi, la NK 01 trova

## BAG FILLING AND SEALING MACHINE

The NK 01 has been developed to handle biodegradable materials, thus meeting the today's environment protection most demanding requirements. It handles pre-made paper bags and can also handle heatsealable bags made with paper/foil, paper/poly, paper/polypropylene, laminates.



### MODE OF OPERATION

After a large amount of bags have been deposited into a magazine they are individually picked-up and brought to the filling station. After filling they are flattened, sealed by heated jaws and stamped. Finally the sealed area is pressed to insure a perfect closure. During their handling bags are positively held at their bottom by a pair of jaws.

### MAIN FEATURES

- The NK 01 can be provided with two filling stations, enabling to fill two different products or to the wished amount in two phases, thus achieving high outputs when large weights are to be packed.
- Unusually wide bag size range. Quick and easy size changeover.
- Availability of heated jaws to handle and seal laminated bags.
- All drives and kinematics are located at the lower machine side, with easy access and separate from the handling upper stations, making cleaning and maintenance comfortable.
- Suitable for connection with roll-stock f/f/s machines to produce «sachets-in-bags».

### FILLING SYSTEMS

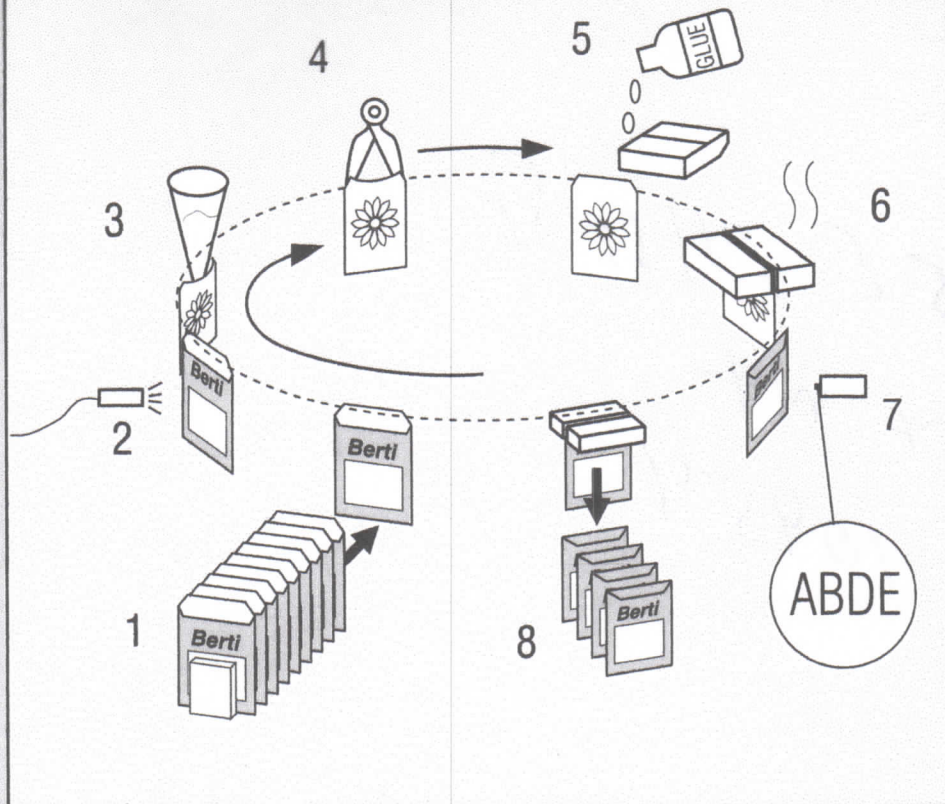
The standard filler is of adjustable «drawer» type, well proven for flower and vegetable seeds. Additional systems such as bowls, counters, augers and telescopic cups are available.

### PRODUCTS

Designed to pack seed, the NK 01 can also be used for

### Schema di funzionamento

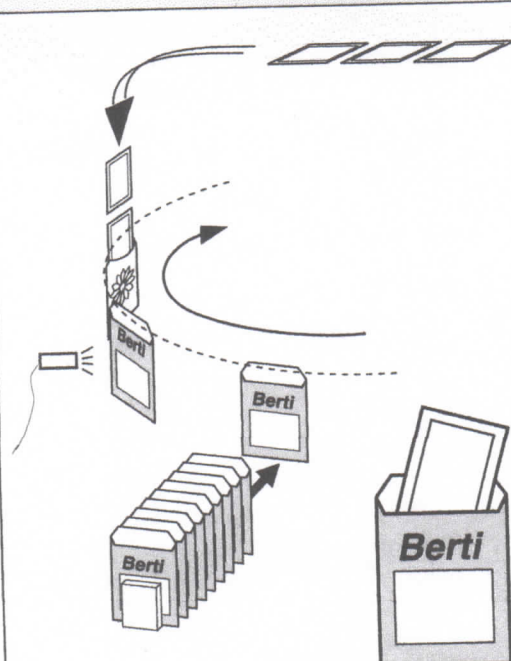
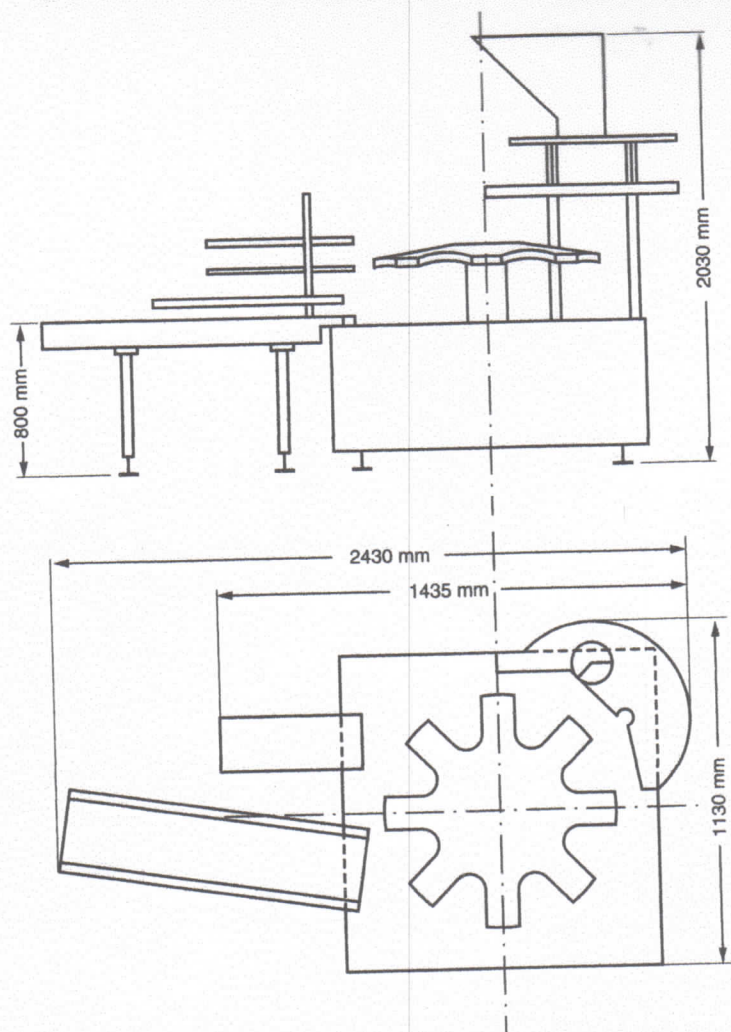
1. Magazzino buste prelievo
2. Controllo presenza o pre-apertura
3. Apertura e scarico
4. Tenditura buste o scarico
5. Incollatura
6. Chiusura e pressatura
7. Timbratura
8. Pressatura uscita



### Operation diagram

1. Bag magazine
2. Bag presence detector and pre-opening
3. Bag opening and filling
4. Bag flattener (can be replaced by the second filler)
5. Gluer
6. Closing and pressing
7. Code/date stamping
8. Further pressing and outlet





È possibile abbinare alla **NK 01** macchine confezionatrici di bustine per fare la doppia busta.

Arrangement to operate in combination with roll-stock f/f/s machines to produce «sachets-in-bags».

## DATI TECNICI

Dimensioni formato busta	min. 80 × 100 mm max. 130 × 230 mm
Velocità	fino a 55 buste al minuto
Quantità di riempimento in cm <sup>3</sup> con dosatori a camera	min. 02 cm <sup>3</sup> max. 483 cm <sup>3</sup>
Potenza elettrica installata	3 KW
Consumo aria	250 NL.1'
<b>Dimensioni ingombro</b>	
lunghezza	2.430 mm.
larghezza	1.130 mm.
altezza	2.030 mm.
peso	950 Kg.

## SPECIFICATIONS

Bag size	min. 80 × 100 mm max. 130 × 230 mm
Output	up to 55 bags/minute
Filling range with «drawer» filler	min. 02 cm <sup>3</sup> max. 483 cm <sup>3</sup>
Power	3 KW
Air	250 NL/min.
<b>Overall size</b>	
Length	2.430 mm
Width	1.130 mm
Height	2.030 mm
Weight	950 Kgs

# UNILOGO

**PROCESSING & PACKAGING EQUIPMENT**  
Via Ippodromo, 61 - 20151 Milano - Italy  
Tel. + 39.2.48204824 - Fax + 39.2.48204713

Factory:  
Franco Berti  
Via Tosarelli 430/3 - 40050 Villanova di C. (BO)-Italy